

Новые горелки MIG



M6W и M6OSW



1. Введение

2. Технические данные

3. Ключевые технологии:

- Технология BI-Flow
- Технология Force Cool
- Технология NRS
- Технология SIC
- Технология OSW

4. Ключевые компоненты:

- Детали горелки
- Направляющие для проволоки
- Горелки
- Рукоятки
- Провода





Современные высокопроизводительные сварочные горелки MIG с жидкостным охлаждением:

- Разработан с использованием современных устройств с учетом сварки в режиме Pulse
- Высокие параметры при небольшом весе и размере: max 530 А в газовой смеси MIX
- Увеличенный срок службы расходных материалов
- Специальная модель для сварки алюминиевой проволокой и CuSi



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



ХАРАКТЕРИСТИКИ IEC/EN 60974-7		M6W MOST		M6OSW MOST	
Охлаждение		Жидкостное		Жидкостное	
Нагрузка		Max. A	Puls	Max. A	Puls
CO ₂	На охладителе 1600 W	550 A	380 A	550 A	380 A
	На охладителе 1200 W	530 A	350 A	530 A	350 A
MIX	На охладителе 1600 W	530 A	380 A	530 A	380 A
	На охладителе 1200 W	480 A	350 A	480 A	350 A
Рабочий цикл		100%	100%	100%	100%
Диаметр проволоки		0,8-2,0 mm		0,8-2,0 mm	
Мин. поток охлаждающей жидкости*		1.5 l/min		1.5 l/min	
Мин. давление охлаждающей жидкости на входе*		3.0 Bar		3.0 Bar	
Макс. давление охлаждающей жидкости на входе		5.0 Bar		5.0 Bar	
Макс. температура охлаждающей жидкости на входе		50°C		50°C	
Диапазон рабочих температур		-10...+40°C		-10...+40°C	

* Давление и поток жидкости ниже минимума повлияют на параметры горелки



Ключевые технологии



M6W i M6OSW





M6W

M6OSW



ТЕХНОЛОГИЯ BI-FLOW

Двойная циркуляция охлаждающей жидкости с камерами высокой производительности обеспечивает эффективное охлаждение элементов гусака: сопла, токового соединителя и контактного наконечника.

Циркуляция жидкости,
охлаждающей
газовое сопло

Циркуляция жидкости,
охлаждающей
контактный наконечник



M6W

M6OSW



Преимущества

- Увеличенные параметры горелки max: 530 А в смеси при сохранении низкого веса.
- Увеличенный срок службы части гусака.



M6W

M6OSW



ТЕХНОЛОГИЯ FORCE COOL

Особая форма и расположение каналов, по которым течёт защитный газ увеличивает эффективность охлаждения контактного наконечника.



M6W

M6OSW



Преимущества

- Увеличение времени сварки.
- Увеличенный срок службы части гусака.
- Сокращение времени простоя.



M6W

M6OSW



ТЕХНОЛОГИЯ NRS Nozzle Retention System

Система крепления газового сопла.

Сопло размещается над охлаждающей камерой и затягивается одним оборотом кольца.





M6W

M6OSW



Преимущества

- Лёгкий демонтаж газового сопла.
- Эффективное охлаждение газового сопла.
- Благодаря кольцу сопло не соскальзывает с гусака.



M6W

M6OSW



ТЕХНОЛОГИЯ SIC Spatter Isolation Chamber

Уникально спроектированная „камера брызг” безопасно собирает частицы расплавленного металла и работает в сочетании с технологией NRS с целью беспроблемного снятия газового сопла и удаления кольца, предохраняющего от разбрызгивания.





M6W

M6OSW



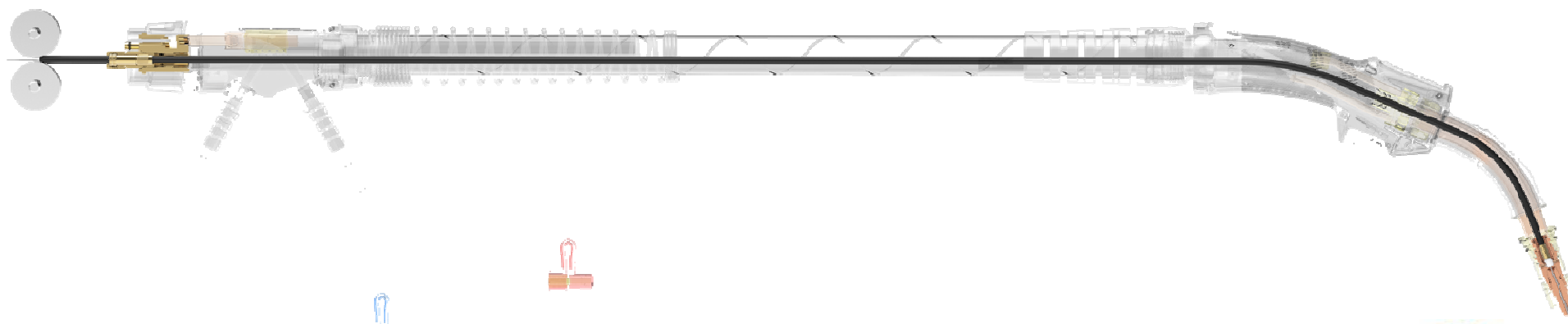
Преимущества

- Накопившиеся брызги образуют кольцо, которое выпадает после откручивания сопла.
- Лёгкая разборка, очистка от брызг и увеличенный срок службы газового сопла.



M6W

M6OSW

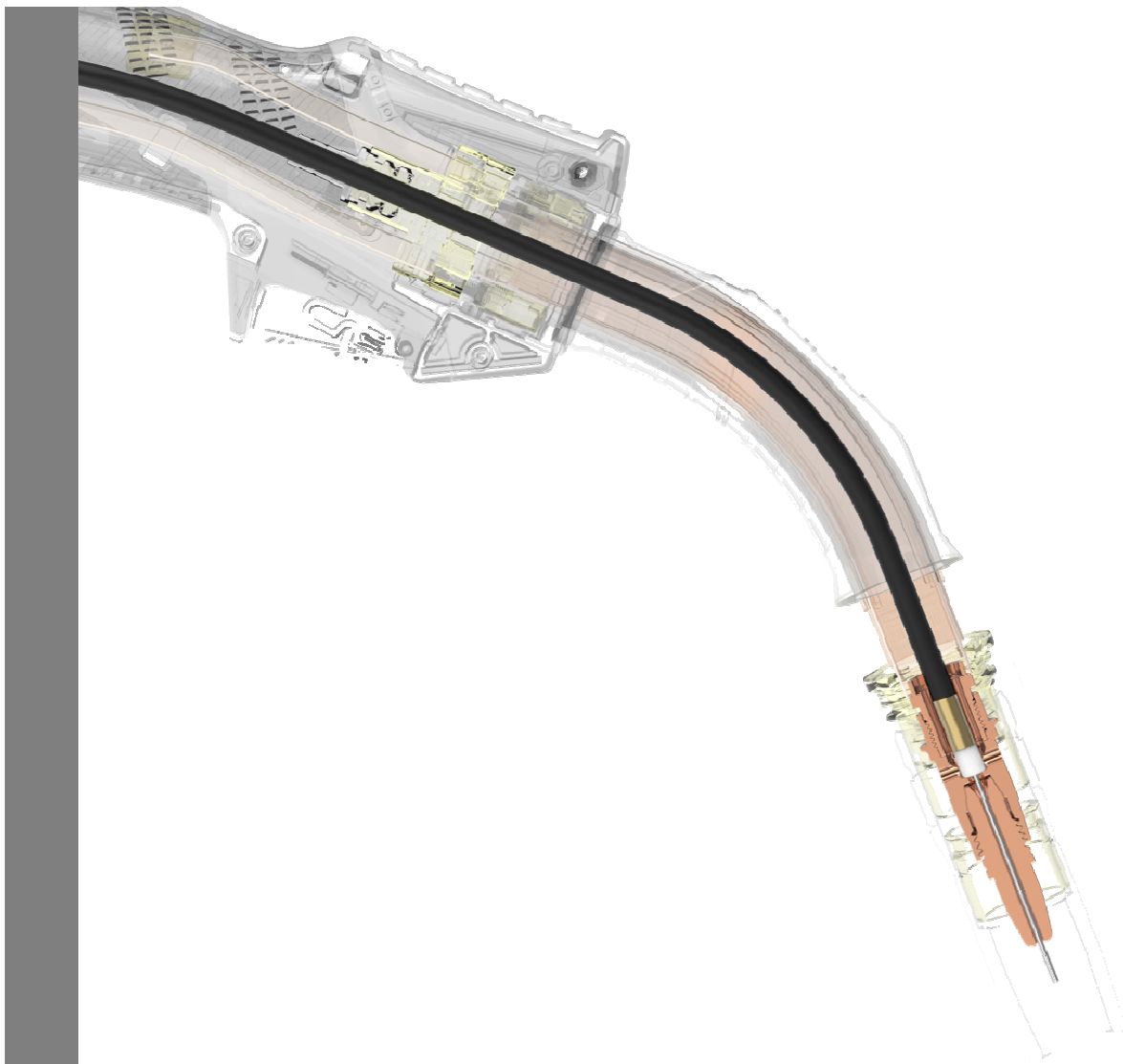


ТЕХНОЛОГИЯ osw Optimized Soft Wire Welding

Горелки M6OSW спроектированы для сварки мягкими проволоками (AL, CuSi).

Канал направляющий, особая конструкция гусака и расходных материалов обеспечивают стабильную подачу проволоки.





M6W

M6OSW



Преимущества

- Плавная подача проволоки с подающих роликов к контактному наконечнику.
- Улучшенная газовая защита - это чистые сварные швы.

КЛЮЧЕВЫЕ КОМПОНЕНТЫ



M6W i M6OSW





M6W

M6OSW



Задняя часть наконечника соприкасается на большой площади с соединителем. Для лучшего прохождения тока.

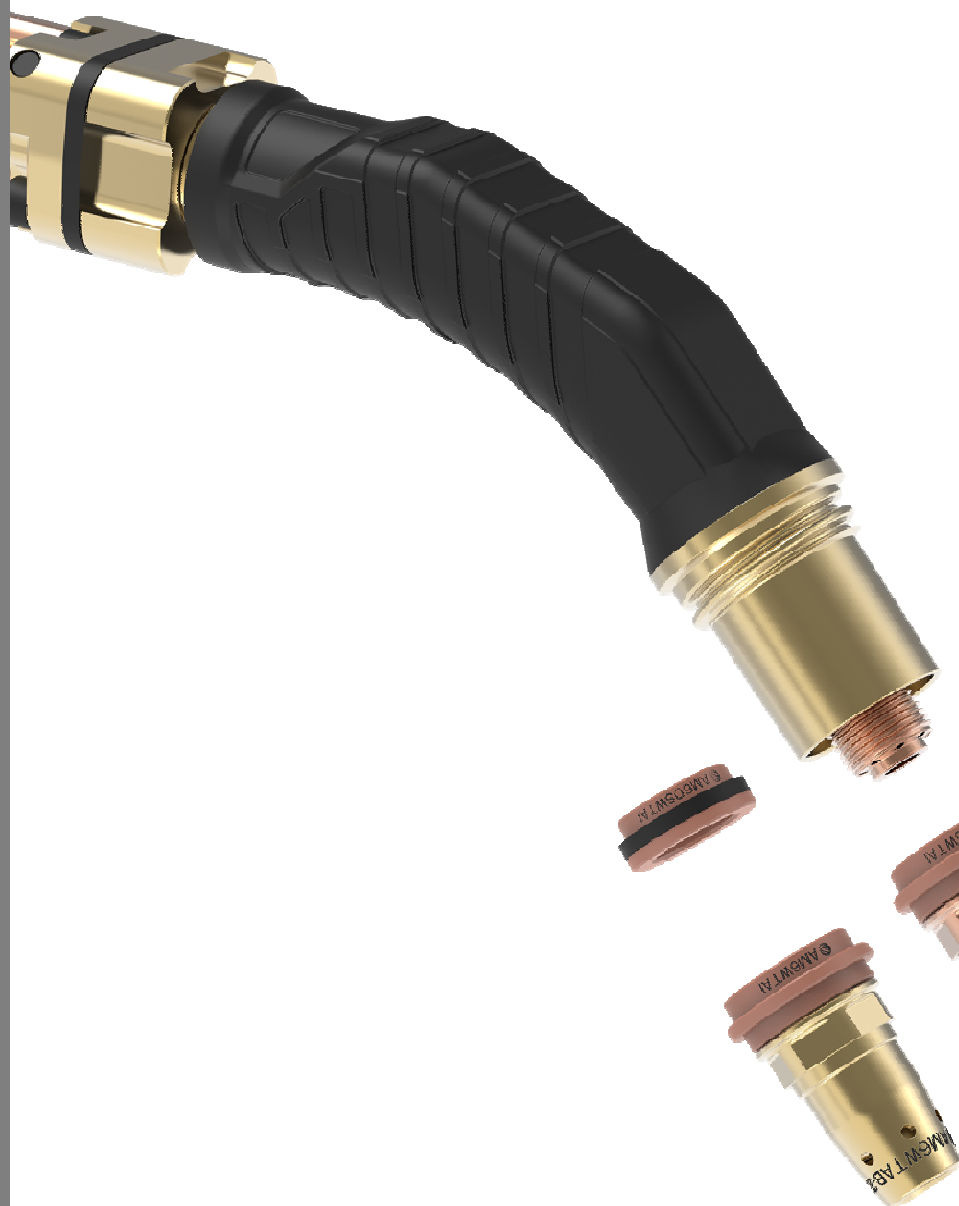
Контактные наконечники

- Изготовлены из сплава CuCrZr, резьба M10.
- Они используют технологию Force Cool.



M6W

M6OSW



Контактные наконечники

- Изолирующее кольцо защищено от выпадения.
- Изготовлены из меди с высокой электропроводностью.
- Доступны 2 длины.
- В горелках OSW изолирующее кольцо дополнительно
- С уплотнительным кольцом для лучшей герметичности.



M6W

M6OSW

Газовое сопло

- Насаживаемое с резьбовым кольцом.
- Запатентованная система сбора и удаления брызг.
- Кольцо многоразового использования.
- Толстая стенка - более высокая термостойкость.

Направляющие каналы

Спираль с покрытием



Графитовый комби



Для мягких проволок M6OSW



Варианты направляющих каналов:

- Спираль с покрытием для стальных проволок (сплошных и порошковых).
- Угольный для нержавеющей проволок (сплошных и порошковых).
- Специальные для мягких проволок AL / CuSi - предназначены для горелок M6OSW.



M6W

M6OSW



Монтажный комплект канала для мягких проводов

Монтажный комплект вместе с горелками M6OSW:

- Измерительное устройство для точного укорачивания канала.
- Нож для канала



M6W

M6OSW

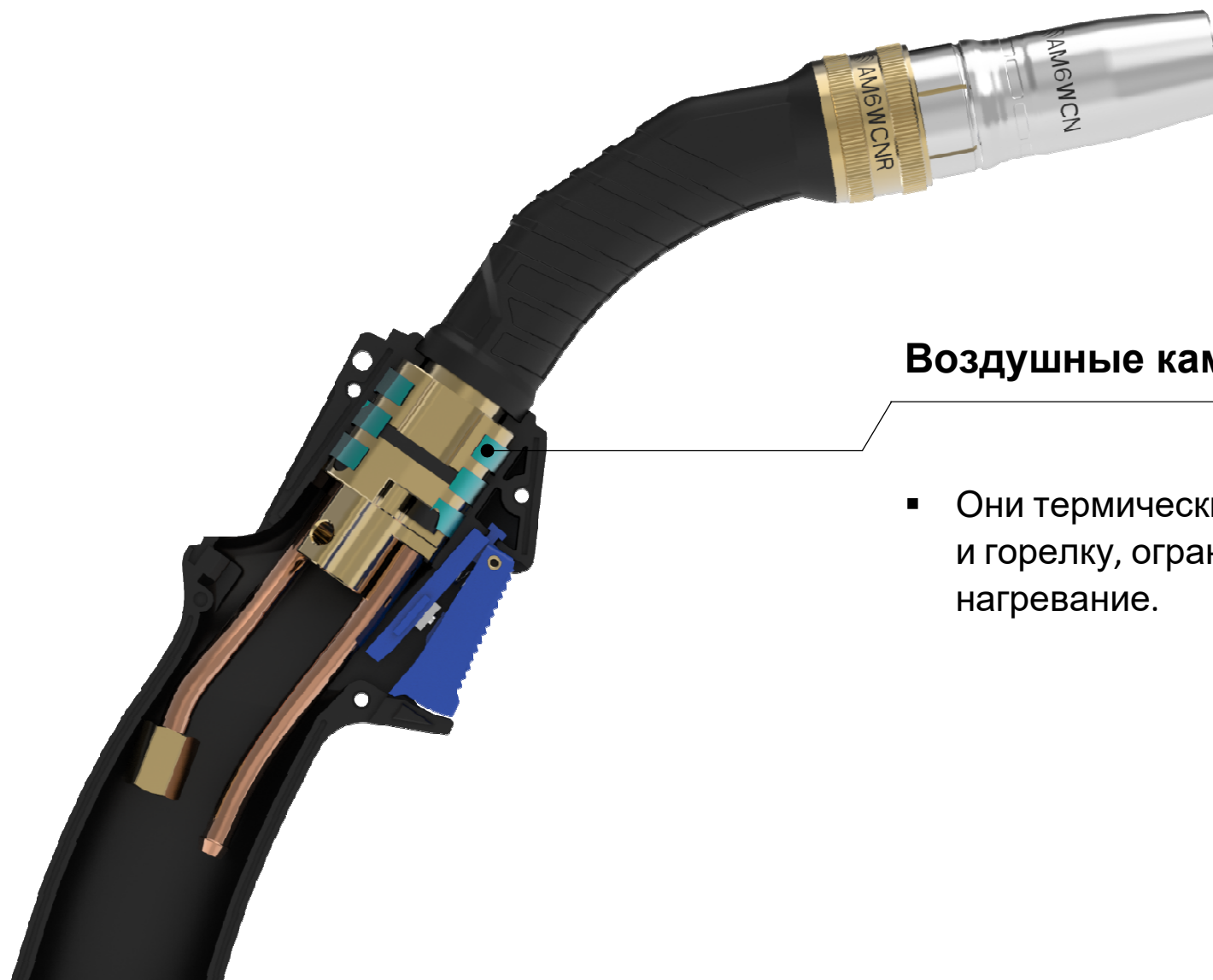
Гусаки

- Двойная циркуляция охлаждающей жидкости.
- Специальный композитный корпус шейки увеличивает ударопрочность.
- Высокая точность изготовления, контактный наконечник размещён по центру $\pm 0,05$ мм.
- 22 ° опционально для проволоки большего диаметра.



M6W

M6OSW



Воздушные камеры

- Они термически изолируют гусак и горелку, ограничивая её нагревание.



M6W

M6OSW

Жгут проводов

- Медные жилы в водопроводных и электрических кабелях покрыты лужением для лучшей защиты от низкокачественных охлаждающих жидкостей.
- Спроектированы и протестированы для более чем
- 1 миллион перегибов.
- Кабель, интегрированный со спиральной газовой трубкой. 



M6W

M6OSW



Корпуса евроразъемов

Возможны различные варианты
вывода жидкостных шлангов.



M6W

M6OSW

Для горелок M6W і M6OSW

Мы рекомендуем использовать:

Охлаждающую жидкость COOL 30 MOST



- Пасту для сопел WB Nozz MOST



**По всем вопросам обращайтесь по
телефонам:**

**Моб.: +375 (44/29) 572-20-20
Тел./факс: +375 (17) 336-20-50**

e-mail: office@rivalsvarka.by